深圳市华利进电子有限公司

承认书

客　　户：_____

客户料号：_____

物料名称：_____

品　　名：HLJ3316-100M　RoHS

版　　本：A

日　　期：2021-7-6

出　图		
制图	审核	批准

客 户 承 认
请于承认后签章返回

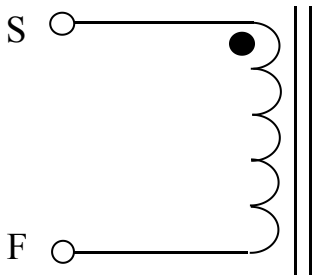
地址：深圳市光明新区公明楼村第二工业区中泰街六栋

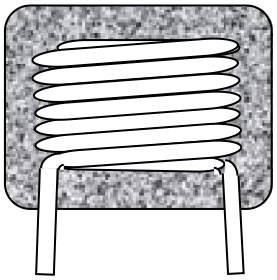
电话：0755-83956780　　传真：0755-83956781

Http//www.szhlxdz.com　　E-mail:hlx_8@163.com

深圳市华利进电子有限公司

电气原理&结构图





实物样式参考如下：

（顶部）

（侧面）

（底部）

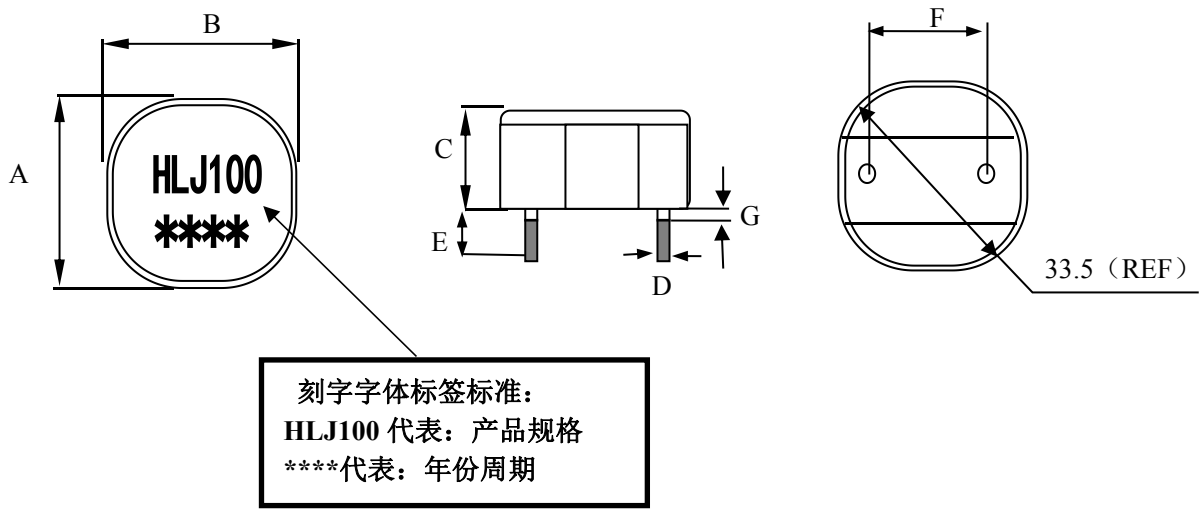
深圳市华利进电子有限公司

规格书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

SPECIFICATION FOR	DATE: 2021-7-6
P/N: HLJ3316-100M	ISSUE NO: EG21070601

1. DIMENSION (UNIT:mm)



A： 32.0 Max	B： 32.0 Max	C： 16.0 Max	D： 2.0 ± 0.2
E： 3.5 ± 0.5	F： 21 ± 0.5	G： 1.0 Max	

2. ELECTRICAL REQUIREMENTS

TEST CONDITION		TEST FREQ/V	TEST INSTRUMENTS	
L	10μH±20%	100KHz/1V	LCR-METER	CH-1062/VR115、116
Q	25 Min	100KHz/1V	LCR-METER	CH-1062/VR115
DCR	3.5mΩ (Max)		DCR-METER	VR131
Irms	27Amp ΔT≦40℃	100KHz/1V	DC POWER SUPPLY	DH1716-2D
Isat	35Amp L0A≧65%	100KHz/1V	CURRENT SOURCE	Zentech3302+1320
TEMP	-40~125℃			

3. MATERIALS

WIRE: Φ 2.0 mm	金雁电工或同等厂家
PACKING: 珍珠棉（50Pcs/盘）	箱 共计 150Pcs

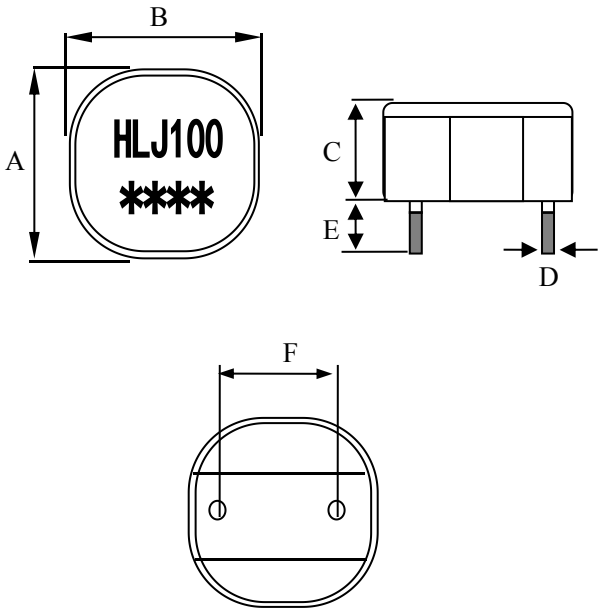
4. NOTE: 储存条件：温度 15~35℃；相对湿度 45~80%RH

5. APPROVED BY CUSTOMER:	DRAWN BY	CHECKED BY	APPROVED BY
	巫 永 源	刘 标 城	赖 富 忠

深圳市华利进电子有限公司

检验记录表

品名	HLJ3316-100M				订单号码					
图号	EG21070601				检验日期	2021-7-6				
批量					抽样依据	MIL-STD-105E 质量水平：II				
测试仪器	LCR:CH-1062/VR116 DC Sourec： Zentech3302+1320 DCR:VR131				测试条件	100kHz/1V				
检验内容	电参数				外形尺寸					
检验项目	L0A	Isat	Irms	DCR	A	B	C	D	E	F
	（μH）	35A	27A	（mΩ）	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
要求	10±20%	L≧65%	ΔT≦40℃	3.5Max	32Max	32Max	16.0Max	2.0 ±0.2	3.5 ±0.5	21 ± 0.5
1	10.0	81.6%	37℃	2.29	31.41	31.38	15.64	1.98	3.54	20.99
2	9.8			2.31	31.36	31.31	15.58	1.99	3.65	20.98
3	10.7			2.28	31.32	31.35	15.62	1.97	3.48	20.97
4	11.3			2.29	31.25	31.36	15.57	1.93	3.77	21.03
5	10.4			2.32	31.29	31.34	15.59	1.95	3.61	21.01
6	10.1			2.30	31.36	31.29	15.51	1.98	3.39	20.99
7	9.7			2.35	31.37	31.30	15.68	1.98	3.52	21.01
8	9.5			2.31	31.38	31.34	15.71	1.97	3.73	21.03
9	10.3			2.29	31.27	31.35	15.54	2.03	3.41	20.98
10	10.5			2.27	31.32	31.33	15.48	1.97	3.50	20.97
$\overline{X}$										
R										



决议：

QA:

郭 凤 云

主管:

肖 雪 红

批准:

赖 富 忠

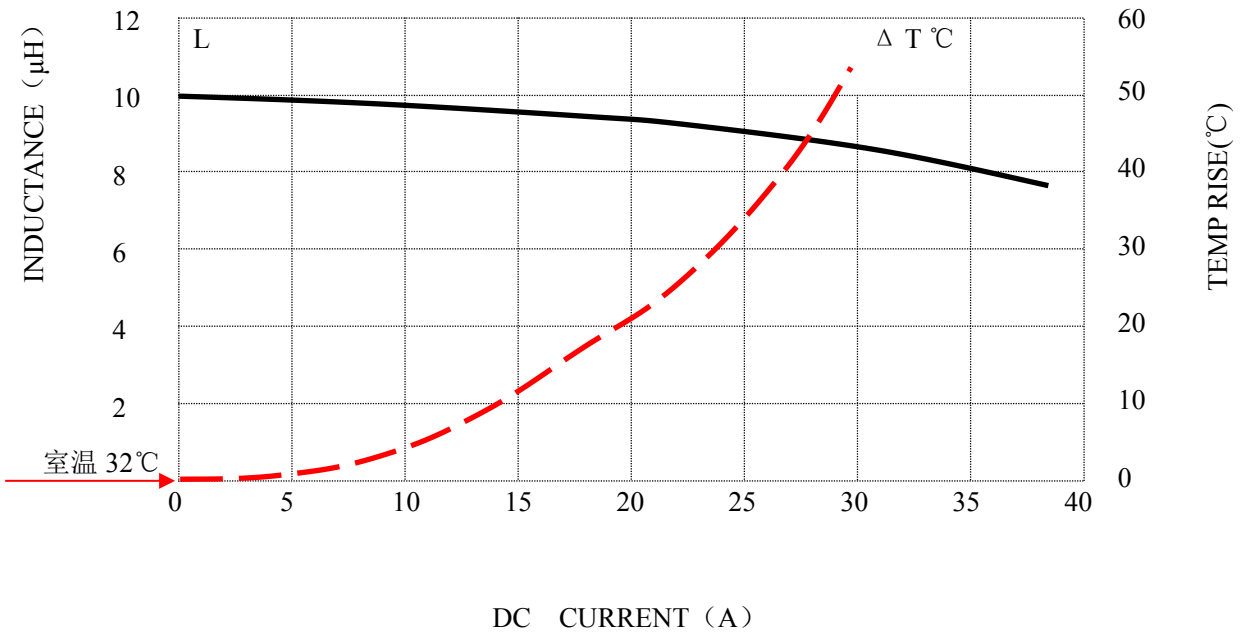
日期：

2021-7-6

深圳市华利进电子有限公司
检验记录

品名	HLJ3316-100M	订单号码	
图号	EG21070601	检验日期	2021-7-6
批量		抽样依据	MIL-STD-105E 质量水平：II
测试仪器	LCR: VR116 DC Current Sourec: VR7210 DC Power supply: DC 1716-2D	测试条件	100kHz/1V

CURRENT VS INDUCTANCE

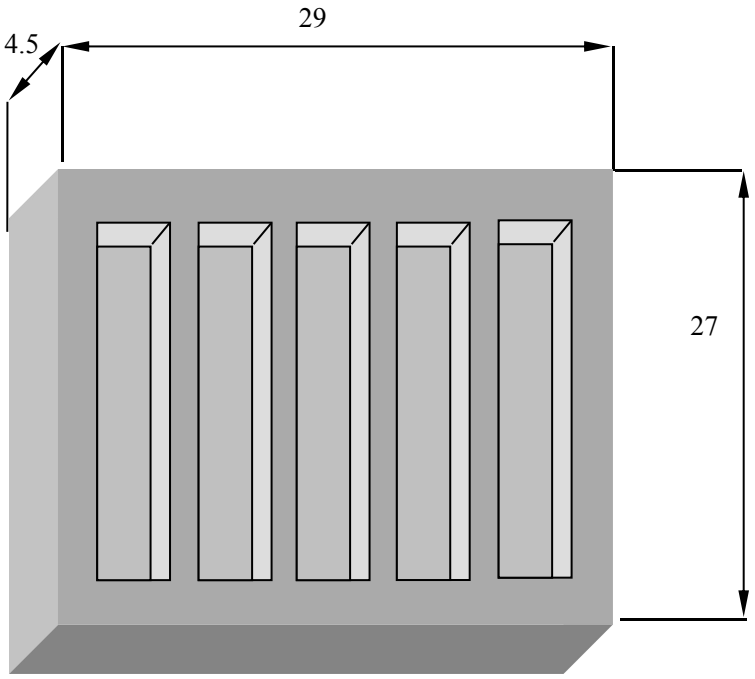


检测： 郭 凤 云	审核： 刘 标 城	复核： 赖 富 忠

深圳市华利进电子有限公司

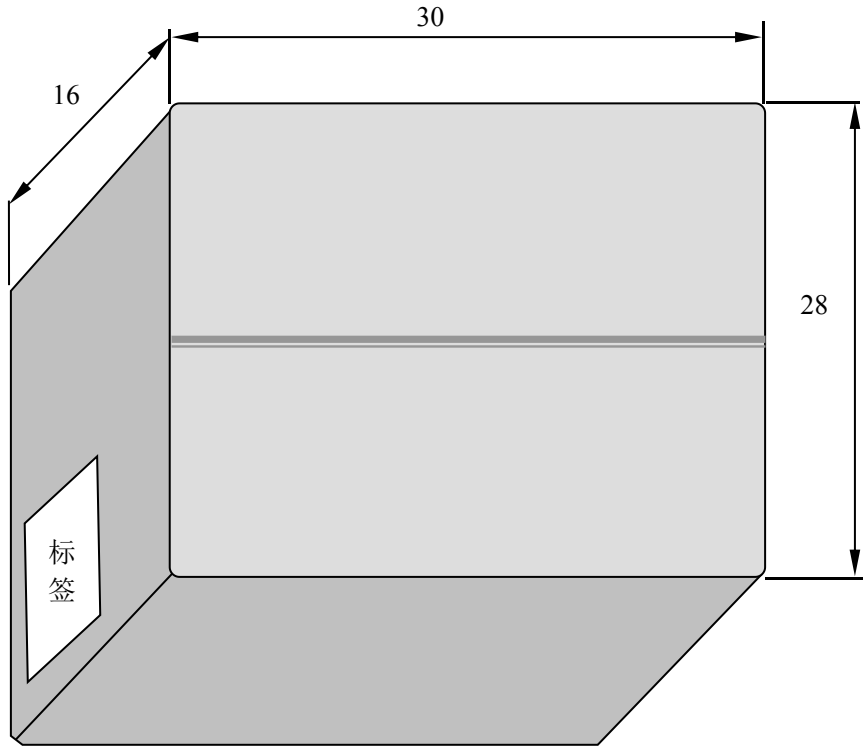
3.包装

3.1 内包装(cm)



1. 五槽珍珠棉板;
2. 每槽　10Pcs 装；
3. 每板　50Pcs 装；

3.2 外箱 （cm）



1. 瓦楞纸箱；
2. 每箱三板装，共 150Pcs;
3. 重量：　kg
4. 标签：（条码）

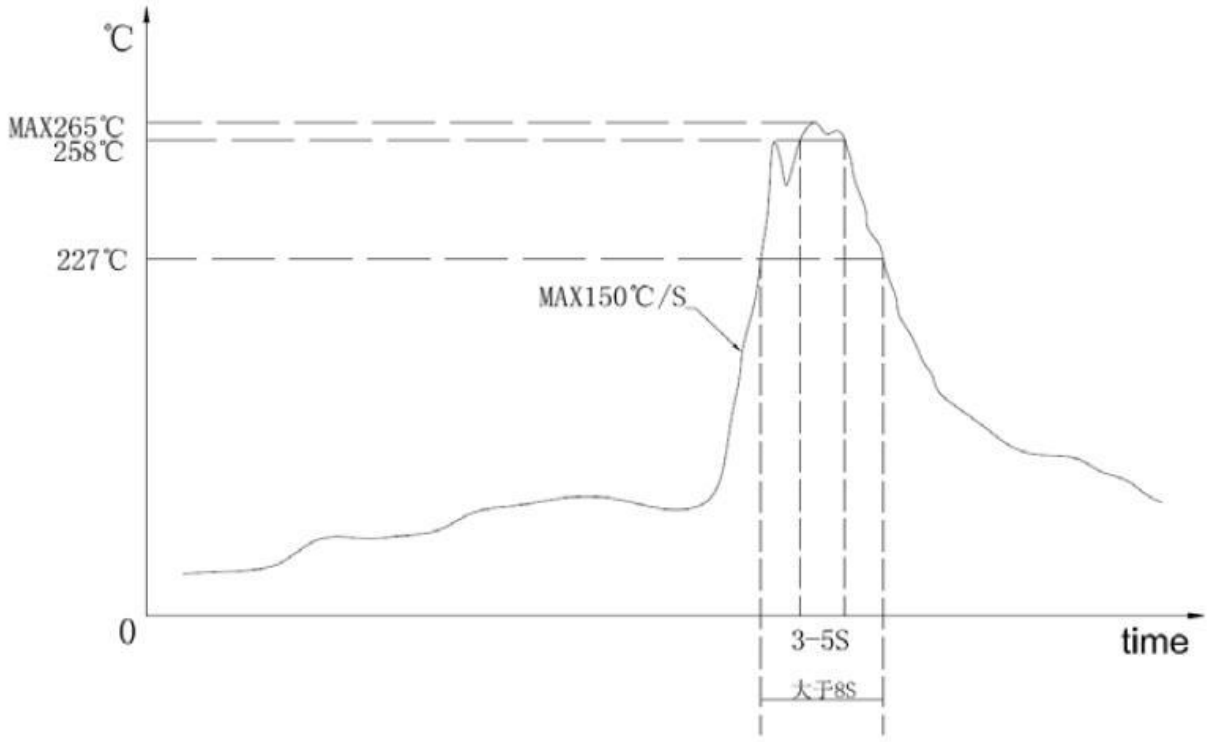
客户
品名
数量
批号

深圳市华利进电子有限公司

（仅供参考）

1．波峰焊接

曲线要求



2. 信赖性实验

No.	ITEM	TEST CONDITION	RESULT
1	振动实验	频率10-55-10Hz,振幅 1.5mm,以 X,Y,Z,3个垂直方向來回振动 2h	外观结构无異常
2	引脚拉力强度实验	施加 20N 拉力 于引脚轴线方向 时间10±1s	磁芯、引脚无断裂损害
3	可焊性实验	焊锡温度 245 ±5 ℃ 时间 3~5S	其覆盖面积应大于 95%
4	恒定湿热实验	Temperature(温度):40 ±2℃ Humidity(湿度):96%±2% Duration(持续时间):96h±2h	外观及电气性能无異常
5	高温实验	Temperature(温度):125℃±2℃ Duration(持续时间):96h±2h	外观及电气性能无異常
6	低温实验	Temperature(温度):-40℃±3℃ Duration(持续时间):96h±2h	外观及电气性能无異常
7	高低温循环	125±2℃/30min →25±3℃/2~3min →-40±2℃/30min →25±3℃/2~3min 30 Cycles	外观无異常 电感值变化率±10%以内
8	绝缘电阻	在电极与磁材之间加入AC50V；测试时间一分钟	≦100MΩ

9	层间耐电压	在电极与磁材之间加入直流电压100V通电一分钟	没有损害
10	耐冲击性	利用橡胶块落下冲击试验，分别在3个互相垂直的方向以9.81米/秒2的冲击加速度落下	电感偏差在±10%之内

深圳市华利进电子有限公司

材料成分表

供应商名称	组成的物料	零件中物质成分（聚合物填写中文名称）
金雁电工	铜线	漆包圆铜线
朝阳金河	铁粉	还原铁粉
六洲锡业	锡	无铅锡
博盛复合材料	油漆	环氧树脂
新日电	胶水	6001A/B